

CAUTION: Tools recommended. Use with care.
Store above 32° F (0° C).
MISE EN GARDE : Outils recommandés. Utiliser
avec précaution. Conserver au-delà de 0° C.

Diamond Finishing Kit™ P4039

Precision polish your axles and wheel bores to virtually eliminate friction. The Diamond Compound is equivalent to an 8000-grit polishing cloth and will give axles a mirror-like finish. The Diamond Finishing Kit should follow a progressive polish with the Micro-Polishing System™ (P4038).

KIT CONTENTS

- Diamond Compound 1 g (0.03 oz)
- 1 Polishing Cloth
- 2 Polishing Brushes

RECOMMENDED TOOLS

- Electric Drill (preferred: variable-speed, not to exceed 1,200 RPM)
- Safety Glasses
- Magnifying Glass
- Table Vice
- Scissors

View online how-to videos and find additional tips and techniques at pinecar.com. Also check out Building PineCar Racers® DVD (P3941) and the PineCar® How-to Book (P383).

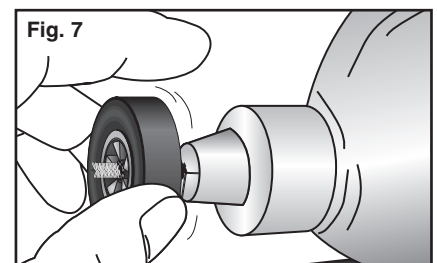
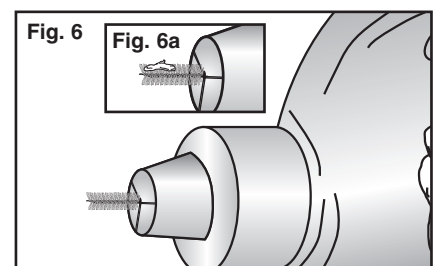
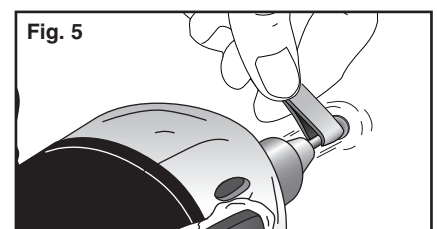
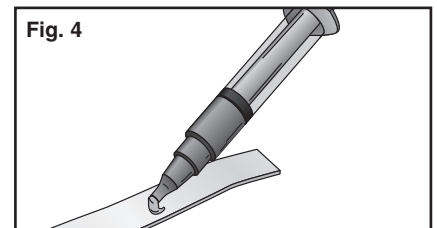
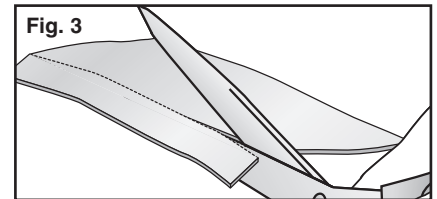
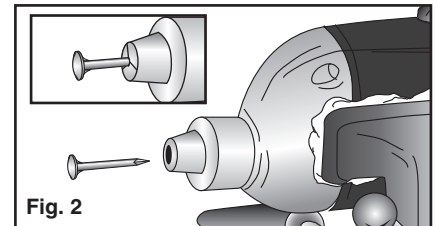
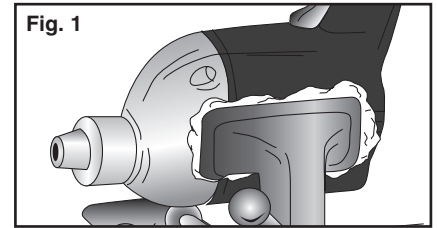
INSTRUCTIONS

FINISH AXLES

1. Clamp drill in padded vice (**Fig. 1**). Follow drill manufacturer's safety recommendations.
2. Secure pointed end of axle in drill chuck, leaving 1/2" exposed (**Fig. 2**).
3. Cut a strip of Polishing Cloth 3/8" wide x 5" long (**Fig. 3**).
4. Unscrew cap from Diamond Compound syringe. Place a small, bead-size portion of Diamond Compound on Polishing Cloth (**Fig. 4**).
5. Run drill at high speed. Wrap strip around axle shank and hold ends together (**Fig. 5**).
6. Apply slight pressure while moving the Polishing Cloth in a back-and-forth motion along axle shank and underside of axle head for approximately 1 minute (**Fig. 5**).
7. Check polishing progress with a magnifying glass.
8. If a more polished surface is desired, repeat Steps 4–7. Move to a clean area of Polishing Cloth strip. The Polishing Cloth will turn black as finishing progresses. **IMPORTANT: Do NOT excessively finish axle. This could cause a reduction in size of axle shaft.**
9. Repeat Steps 2–8, finishing all axles.
10. Wash axles in warm, soapy water and dry thoroughly. **IMPORTANT: Step 10 is a must!** Diamond Compound has an abrasive quality. Remaining residue may damage axles and wheels and cause unwanted friction.

POLISH WHEEL BORES

1. Cut a 1" piece of Polishing Brush and secure in drill chuck, leaving 1/2" exposed (**Fig. 6**).
2. Place a small, bead-sized portion of Diamond Compound on Polishing Brush (**Fig. 6a**) and work into fibers.
3. Insert wheel hub over Polishing Brush. While holding wheel in place, run drill at high speed for approximately 20 seconds (**Fig. 7**).
4. Check progress with a magnifying glass.
5. If scratches are still visible, repeat Steps 2–4.
6. Repeat Steps 1–5, polishing all wheel bores. **IMPORTANT: Do NOT excessively polish. This could increase size of wheel bore.**
7. Wash wheels in warm, soapy water and dry thoroughly. Use a clean piece of Polishing Brush to help clean compound residue from wheel bore. **IMPORTANT: Step 7 is a must!** Diamond Compound has an abrasive quality. Remaining residue may damage axles and wheels and cause unwanted friction.



INSTRUCTIONS

ESSIEUX DE FINITION

1. Fixer électrique percer rembourré vice (**Fig. 1**). **Suivre perceuse les consignes du fabricant.**
2. Fixer extrémité pointue d'un l'essieu dans le mandrin de perçage, laissant 12 mm exposé (**Fig. 2**).
3. Coupez une bande de Polishing Cloth 9,5 mm de large x 12,7 cm de long (**Fig. 3**).
4. Dévisser le capuchon de la seringue de Diamond Compound. Placer une petite portion de Diamond Compound sur Polishing Cloth (**Fig. 4**).
5. Faire fonctionner la perceuse à haute vitesse. Envelopper la bande de Polishing Cloth autour l'essieu et maintenir les extrémités ensemble.
6. Appliquer une légère pression tout en déplaçant la motion Polishing Cloth arrière-et-avant le long de la tige de l'essieu et le dessous de la tête de l'essieu pendant environ 1 minute (**Fig. 5**).
7. Vérifier les progrès polissage avec une loupe.
8. Si vous souhaitez une surface plus polie, répétez les étapes 4 à 7. Déplacer vers une zone propre de la bande de Polishing Cloth. Le Polishing Cloth devient noir comme finition progresse. **IMPORTANT : Ne terminez pas sur l'essieu. Cela pourrait entraîner une réduction de taille de l'arbre.**
9. Répétez les étapes 2–8, tous les essieux de finition.
10. Laver essieux dans l'eau chaude savonneuse et sécher à fond. **IMPORTANT : Étape 10 est un must!** Diamond Compound a une qualité abrasif. Restant des résidus peuvent endommager des essieux et roues et des frictions indésirables.

POLONAISE D'ALEPAGE DE LA ROUE

1. Coupez un morceau de 2,5 cm de Polishing Brush et fixer dans le mandrin de perçage, laissant 12 mm exposé (**Fig. 6**).
2. Placez une petite quantité de Diamond Compound sur Polishing Brush (**Fig. 6a**) et étaler en fibres.
3. Insérez le moyeu de roue sur Polishing Brush. Tout en maintenant la roue en place, faire fonctionner la perceuse à haute vitesse pendant environ 20 secondes (**Fig. 7**).
4. Vérifier la progression avec une loupe.
5. Si les rayures sont toujours visibles, répétez les étapes 2–4.
6. Répétez les étapes 1 à 5, tous les alésages de roue de polissage. **IMPORTANT : Ne pas trop les polonais. Cela pourrait augmenter la taille d'alésage de la roue.**
7. Laver les roues dans une eau savonneuse tiède et séchez soigneusement. Utiliser un morceau de Polishing Brush propre pour nettoyer composé de résidus de roue alésage. **IMPORTANT : Étape 7 est un must!** Diamond Compound a une qualité abrasif. Restant des résidus peuvent endommager des essieux et roues et des frictions indésirables.

