

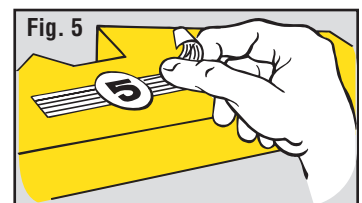
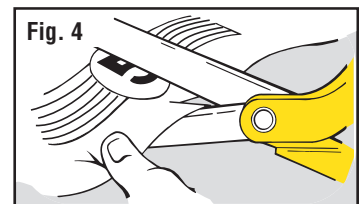
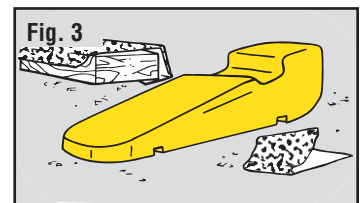
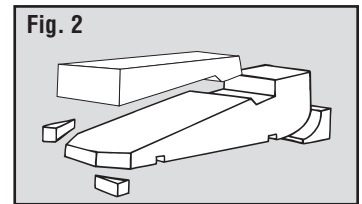
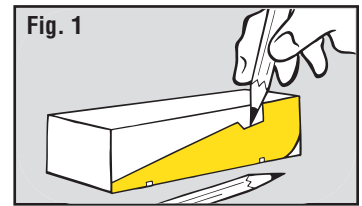
TEMPLATES & STICK-ON DECALS

HOT WINGS P476



INSTRUCTIONS

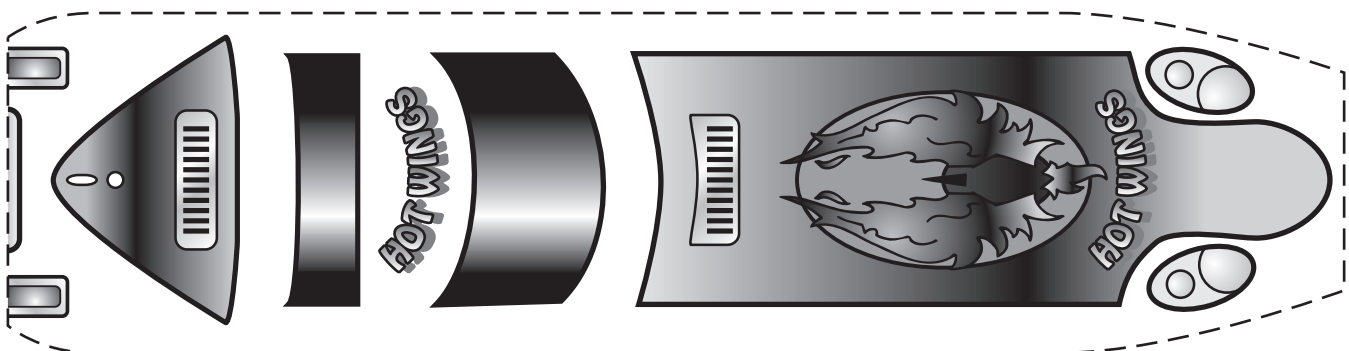
- Cut out Templates along dotted lines.
- Place side Template against edge of block. Make sure axle notches in Template align with those on wood block. **(Fig. 1)**
- Trace around edge of Template. Repeat on other side, making sure front of the car faces the same direction on both sides. Trace top Template on top of the car.
- Following car kit or block instructions, cut out, shape and sand car. **(Fig. 2 and Fig. 3)**
- Seal car with PineCar Sanding Sealer (P3960), then paint with PineCar Paints (P3955-P3959) or spray paint. Let dry thoroughly.
- Cut out Decals with scissors and test fit on car. **(Fig. 4)**
- When satisfied with placement, peel backing off Decal and adhere to car. **(Fig. 5)**
- Apply PineCar Wax (P3960) over entire racer, including Decals.



INSTRUCTIONS

- Découpez les modèles le long de la ligne pointillée.
- Placez le modèle latéral contre le bord du bloc. Assurez-vous que les encoches d'axe dans le modèle correspondent à celles du bloc de bois. **(Fig. 1)**
- Tracez autour du bord du modèle. Répétez de l'autre côté, en s'assurant que l'avant de la voiture est orienté dans la même direction des deux côtés. Tracer le haut du modèle sur le dessus de la voiture.
- Suivez les instructions du kit de voiture ou du bloc, découpez, façonnez et poncez votre voiture. **(Fig. 2 and Fig. 3)**
- Scellez la voiture avec le scellant et la cire à poncer PineCar (P3960), puis peignez avec des peintures PineCar (P3955-P3959) ou de la peinture en aérosol. Laissez sécher complètement.
- Découpez les décalques avec des ciseaux et testez l'ajustement sur la voiture. **(Fig. 4)**
- Lorsque vous êtes satisfait du placement, décollez Decal et adhérez à la voiture. **(Fig. 5)**
- Appliquez la cire PineCar (P3960) sur toute la surface de la course, y compris les décalques.

SIDE TEMPLATE / MODÈLE DE CÔTÉ



TOP TEMPLATE / MODÈLE DE HAUT

Conforms to Health Requirements of ASTM D4236